

SAISON
23→24

Les Amazones d'Afrique

ATELIERS
DANSE
AFRICaine

Mardis 19 & 26 mars
de 18h30 à 20h30

Grand théâtre
10€ (les deux ateliers)

SUR INSCRIPTION

MUSIQUE DU MONDE

MERCREDI 27 MARS | 20H30

© Karen Biswell

+D'INFOS

Centre Culturel Aragon
04 74 81 96 80

CENTRE
CULTUREL
ARAGON

Oyonnax